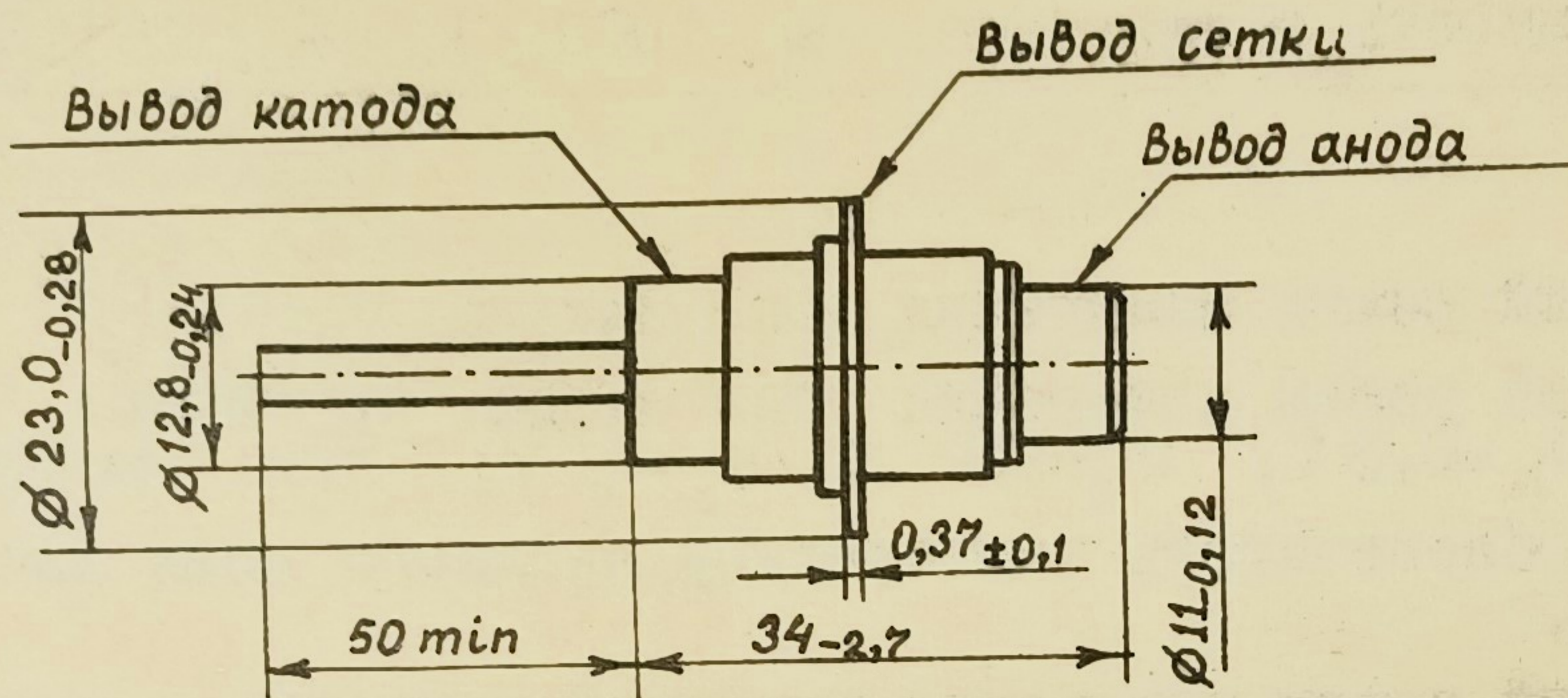


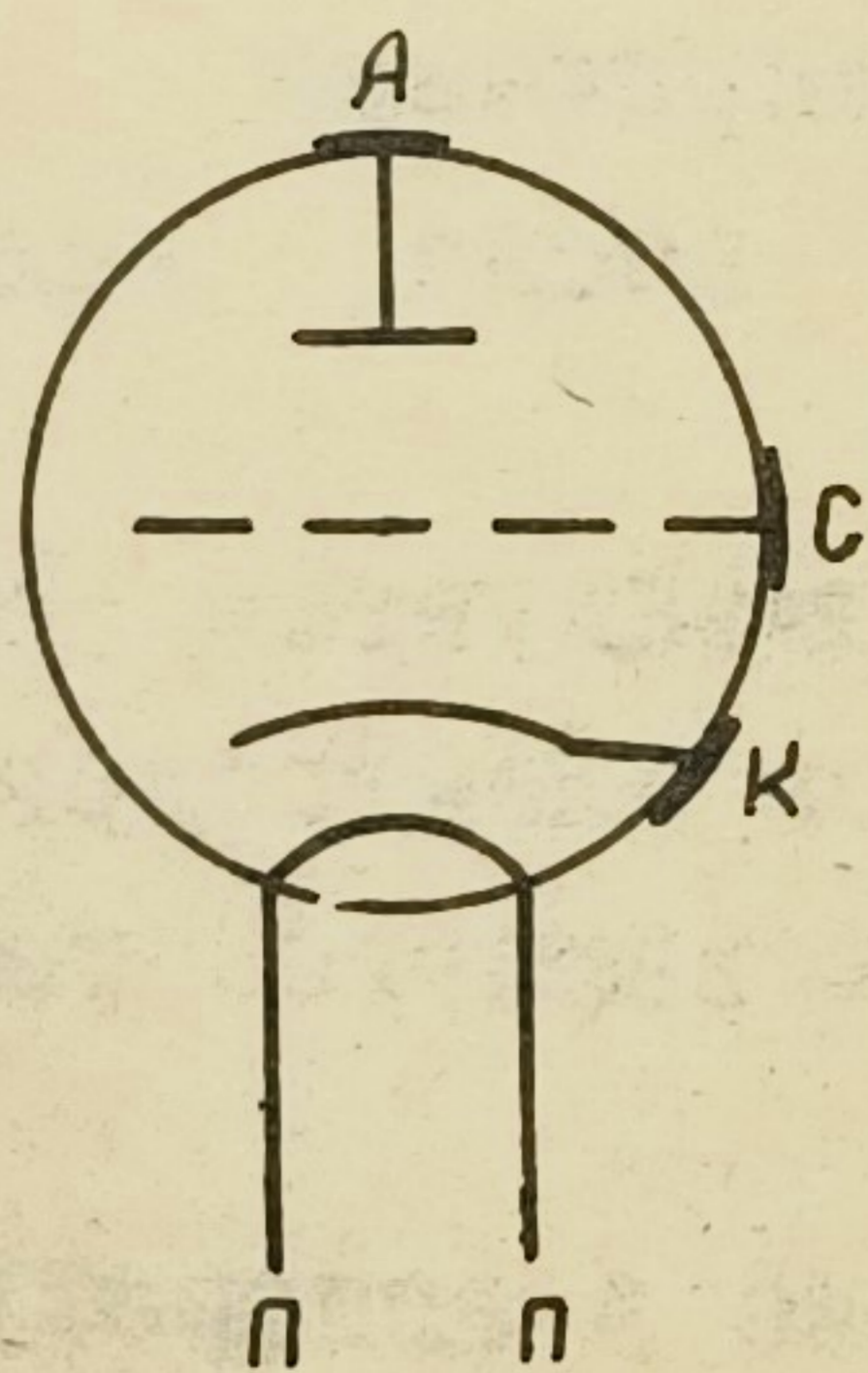
I. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Генераторный триод вибропрочный в металлокерамическом оформлении с подогревным катодом, с естественным охлаждением, предназначенный для генерирования и усиления мощности в радиотехнических устройствах дециметрового диапазона.



Масса не более 19 г.

СХЕМА СОЕДИНЕНИЯ ЭЛЕКТРОДОВ
С КОНТАКТИРУЮЩИМИ ЭЛЕМЕНТАМИ (ВЫВОДАМИ)



Обозначение выводов	Наименование электродов
А	Анод
С	Сетка
К	Катод
П	Подогреватель

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1. Электрические параметры (при температуре 298 ± 10 К)

Наименование параметра	Норма		Примечание
	не менее	не более	
1. Ток накала, мА	360	470	1
2. Ток анода, мА	17	45	2
3. Крутизна характеристики, мА/В	7,5	13,5	2
4. Выходная мощность в импульсе, W	1000	-	3

ПРИМЕЧАНИЯ.

1. Электрический режим измерения тока накала $U_h = 6,3$ В.
2. Электрический режим измерения тока анода, крутизны характеристики $U_h = 6,3$ В; $U_a = 250$ В; $U_q = -5$ В; при испытании необходимо обеспечивать температуру анодного спая ламп не более 473 К.
3. Электрический режим измерения выходной мощности в импульсе: $U_h = 6,3$ В; $U_a = 1500$ В, $U_g = -120$ В, $U_{k-h} = -50$ В, $U_{gu} = 140$ В, $\tau_u = 3$ мкс, $f_{\text{раб}} = 900$ МГц, $Q = 300$, $R_k = 10 \Omega$.

3. УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

3.1. Не допускается изгибание гибких выводов непосредственно у места их приварки к жестким выводам (штырькам).

3.2. Напряжение анода и импульсное напряжение сетки должны подаваться не ранее, чем через 15 с после включения напряжения накала.

3.3. Тепло, рассеиваемое в лампе, рекомендуется отводить за счет создания надежных тепловых контактов электродов ламп с элементами контура или радиатора, обеспечивающего температуру анодного спая не более 473 К.

3.4. Не рекомендуется жесткое крепление в аппаратуре одновременно двух или трех электродов лампы.

Усилия, возникающие в лампе от крепления, не должны превышать следующих значений:

- изгибающий момент не более 3 кг·см,
- усилие сжатия анодной цанги не более 15 кг/см²,